

COMPRESOR GA18

ATLAS COPCO - A TORNILLO LUBRICADOS CON ACEITE CÓD. 73021085218



Los compresores GA de Atlas Copco ofrecen un rendimiento extraordinario, un funcionamiento flexible y una alta productividad, a la vez que reducen el coste total de propiedad. Con equipos construidos para trabajar en los entornos más duros. Nuestros compresores de aire incluyen nuestro innovador elemento de tornillo con inyección de aceite de última generación, Atlas Copco se compromete a mantener su producción en perfecto funcionamiento. El GA WorkPlace Air System se puede instalar junto al punto de uso gracias a su bajo nivel sonoro. Asimismo, como el equipo de tratamiento de aire está integrado y el depósito está montado debajo del compresor, se elimina la necesidad de una sala de compresores independiente. Además, todos los compresores se entregan listos para funcionar, por lo que los costes de instalación se reducen al mínimo.



Especificaciones

La línea de compresores GA presenta ahorros de energía medio del 30% con la nueva gama de secadores integrados, además presenta las siguientes características:

- El potencial de calentamiento global ha disminuido significativamente en una media del 50% gracias a la reducción de la cantidad de refrigerante en el nuevo secador.
- El empleo del eficiente refrigerante R134a reduce los costes operativos.
- Propiedades ecológicas.
- El exclusivo control del ciclo de ahorro, con sensor de temperatura ambiente y basado en la carga del secador y la humedad relativa del aire comprimido, ahorra energía a carga parcial.
- Baja caída de presión en el intercambiador de calor con separador de agua integrado.
- Pérdida cero de aire comprimido gracias al exclusivo purgador de condensado sin escapes de aire.
- Punto de rocío a presión de 3°C (humedad relativa del 100% a 20°C).

Características Técnicas

COMPRESOR GA18 - 8,5 BAR

Max. presión de trabajo	8,5 bar / 123 psi
Capacidad FAD	58,3 l/s / 209,5 m ³ /h / 123,3 cfm
Potencia del motor	18 kW / 25 hp
Nivel de ruido	69 dB(A)
Peso	489 kg

COMPRESOR GA18 - 10 BAR

Max. presión de trabajo	10 bar / 145 psi
Capacidad FAD	51,3 l/s / 184,7 m ³ /h / 108,7 cfm
Potencia del motor	18 kW / 25 hp
Nivel de ruido	69 dB(A)
Peso	484 kg

